

(株)三浦エンジニアリング

装置・機械

〒993-0075 山形県長井市成田 808-1 TEL 0238-84-3881/FAX 0238-84-3199

製品分野・技術的特徴

各種省力化機械設計施工、各種精密板金加工、各種機械加工および組立

開発型製品をはじめ、**省力機械設計施工**と**精密板金加工**に力を入れ、省力機械の板金加工はもとより、映像装置の精密板金加工を主力に単品から中ロットまでの生産を手掛けております。
又、ゲーム機、起震装置などの製作も行っております。

精密板金加工部品



精密板金加工



材質は鉄からステンレス、アルミ他非鉄金属などの幅広い加工を得意としております。

起震装置



| 【主要設備】 | | | |
|-------------|--------------|--------|----|
| 名称 | 型式・能力 | メーカー | 台数 |
| レーザー加工機 | F03015 | アマダ | 1 |
| ターレットパンチプレス | VIPROS-Z358α | アマダ | 1 |
| シャーリング | 4.5t×2500mm | アマダ | 1 |
| ベンダー | 80t×2500mm | アマダ | 4 |
| セットプレス | SP30t | アマダ | 1 |
| セットプレス(NC付) | SP30t | アマダ | 1 |
| NCフライス盤 | BNI-85 | マキノ | 2 |
| 汎用フライス盤 | 2MW | 日立 | 3 |
| 汎用旋盤 | 4尺 | タキザワ | 1 |
| マシニングセンター | VM4Ⅲ | OKK | 2 |
| 半自動溶接機 | 180A/200A | ナショナル | 5 |
| アルゴン溶接機 | 300A/180A | ナショナル | 4 |
| テーブルスポット溶接機 | NK-20HE810-M | 向洋技研 | 1 |
| スポット溶接機 | 30KA | ナショナル | 1 |
| コンターマシン | 400A | コネチカット | 1 |
| 自動プログラムシステム | AP-100 他 | アマダ | 4 |

【企業概要】

代表者 代表取締役 三浦陽一
設立年月日 1986年9月
資本金 1,000万円
従業員数 20名

【主要取引先】

ミクロン精密(株)、日本連続端子(株)



【問合せ先】

担当者: 代表取締役 三浦陽一
Mail: miura.yy@miura-eng.co.jp
URL: <http://www.miura-eng.jp/>