

# 山形精密鑄造(株)

鑄造

〒993-0075 山形県長井市成田 768-2 TEL 0238-84-3500/FAX 0238-88-9470

## 製品分野・技術的特徴

自動車用機能部品(排気系(マニホールド、コンバーター等)、EGR系(フランジ、EGRクーラー部品等)、駆動系(ロッカーアーム)、その他部品(シフトレバー等))

ロストワックス(精密鑄造法)を改善し、

- ◆量産による低コスト化
- ◆複合部品の一体化
- ◆鑄物の薄肉軽量化
- ◆国内生産による対応の迅速化

を確立しています。



ロストワックス(精密鑄造法)による複合部品の一体化



ツリーに多数のワックスパターンが取付可能・コンベアシステムにより連続自動運転可能 等  
→ 量産による低コスト化の実現



自動車用機能部品の例

### 【主要設備】

名称	型式・能力	メーカー	台数
インジェクションマシン			16
オートクレーブ			2
鑄造造形マシン (5層同時処理)			1
高周波溶解炉			6
鑄型焼成炉(連続式)			1
ノックアウトマシン(脱却装置)			2
ショットプラストマシン			10
苛性処理装置			1
熱処理炉			1
醸洗装置(自動)			1
磁粉探傷装置			1
過流検査装置			1
真空発光分析装置			1
三次元測定器			1

### 【企業概要】

代表者 代表取締役 木塚 勝典  
設立年月日 1986年5月  
資本金 1,000万円  
従業員数 160名

### 【主要取引先】

**自動車関連** / アイシン高丘、マルヤス工業、江崎工業、カルソニックカンセイ、三恵技研工業、東京ラヂエーター、ユタカ技研、クノールブレムゼ商用車システムジャパン、ボッシュ  
**二輪車関連** / ヤマハ発動機、サクラ工業、ヤマハモーターパワープロダクツ  
**産業部品関連** / 岡村製作所、YKK、ケーヒンバルブ、イワキ、日東工器、SMC

### 【問合せ先】

担当者: 総務部長 小川 章 Mail: a-ogawa@ysc-ne.jp