

東北金属工業(株)

钣金・製缶

〒993-0022 山形県長井市芦沢字西の原 3 TEL 0238-88-1628/FAX 0238-84-1789

製品分野・技術的特徴

精密板金加工部品(環境測定機器、コンデンサ取付部品、研削機器部品、電子機器部品)

精密板金加工部品



NCタレットパンチプレス
EMK 3510M II



環境測定機器部品

◆精密板金加工に関しては
お任せください。

当社は板厚 0.1t(SUS)から 12.0t(SS)までの精密板金加工を得意としております。

ブランク加工においては板厚・材質・形状にあわせて、レーザーマシン・NCタレットパンチプレス・ワイヤーカット等での製作を行っており、複雑な曲げ加工なども弊社製作の仮型で対応致します。

レーザー加工機



NCベンディングマシン



【主要設備】			
名称	型式・能力	メーカー	台数
NCタレットパンチプレス (2018年9月導入)	EMK3510 M II	AMADA	1
NCタレットパンチプレス	ARIES45 25t	AMADA	1
ワイヤーカット機	AD-1	AMADA	1
レーザー加工機	2Kw,4Kw	AMADA	各1
NCベンディングマシン	F dB100 II、 F dB100 III 85t	AMADA	各1
ネットワーク型NCベンディングマシン	F dB III-5012NT FMB-5613NT	AMADA	各1
ベンディングマシン	RG-50t,25t	AMADA	3
アルゴン溶接機	AVP-200 他	ダイヘン他	4
NC溶接ロボット	AW-7000 他	パナソニック	2
三次元測定器	Z-553	中村製作所	1
CAD/CAM	ASIS-Vellem	Ashlar&AMADA	1

【企業概要】

代表者 代表取締役 熊谷 宏伸
設立年月日 1961年8月
資本金 1,000万円
従業員数 11名

【主要取引先】

(株)ハッピージャパン、(株)ニクニ山形工場
東亜ディーケーケー(株)、山形東亜ディーケーケー(株)
ミクロン精密(株)、ハイメカ(株)、ケミコン山形(株)、
日本ケミコン(株)、啓装工業(株)山形工場、
(株)ノリタケカンパニーリミテド

【問合せ先】

担当者: 代表取締役 熊谷宏伸
Mail: tokin@tohoku-kinzoku.co.jp
URL: <http://www.tohoku-kinzoku.co.jp/>