

# (有)長井技研

钣金・製缶

〒993-0041 山形県長井市九野本 5510-5 TEL 0238-84-6632 / FAX 0238-84-6127

## 製品分野・技術的特徴

精密板金加工、小物・薄板金属の精密加工、板バネ、ロボットパーツ、開発部品・特許出願品等の試作加工、省力機械用部品、DIY パーツ、ホビー用部品など個人依頼の部品加工、小物の機械加工・金属加工品全般。



**1個でも作る 板金加工・金属加工のコンビニ**  
小物・薄板の金属加工・精密板金が得意ですが、豊富な実績・ノウハウで幅広く対応 & ご提案できます。

### 加工材質

鉄板、処理鋼板、ステンレス、アルミ等の一般的な板金材料はもちろん、銅、真鍮、極薄板 & バネ用材料 (SUS ばね材、りん青銅、ベリリウム銅、リボン鋼、ペーナイト鋼、洋白) 等、様々な材料にも対応。小物の機械加工部品もお請けできます。

**まずはお見積もり ⇒ スピード回答 & ご提案**  
試作、一個から量産まで、個人様也大歓迎です。

## 法人・個人を問わず 日本全国から積極受注

ホームページの活用により受注件数の実に 8 割以上は新規顧客。小さなことをコツコツとがモットーです。



### 【主要設備】

名称	メーカー	台数	名称	メーカー	台数
プレスブレーキ	アマダ	1	汎用旋盤	KANETA	1
シャーリング	小松 他	2	卓上旋盤	—	1
プレス	理研	3	汎用フライス	SAWAI	1
セットプレス	理研	1	研磨機	日興	1
フートプレス	—	3	ボール盤	キラ	1
アルゴン溶接機	松下	1	コンターマシン	ラクソー	1
CO2 半自動溶接機	松下	2	電解研磨装置	マイト工業	1
タッピングマシン	キラ	1	小型パフ研磨機	SHOWA	1

### 【企業概要】

代表者 代表取締役 今野 正明  
創業年 1983 年  
資本金 500 万円  
従業員数 3 名



### 【主要取引先】

各業種メーカー・企業様 / 個人様 (※金額の大小に関わらず、部品 1 個から個人様でもお取引いたします。)

### 【問合せ先】

担当者: 今野 正和  
(コンノ マサカズ)  
Mail: info@nagai-giken.com



私が責任を  
もってお応え  
します!

URL: <http://www.nagai-giken.com/> (長井技研)

URL: <http://www.bkeye.com/> (板金加工 eye)

URL: <http://www.bk83.com/> (精密板金 wiz)