

# (株)昌和製作所

プレス

〒993-0041 山形県長井市九野本449 TEL 0238-84-1201/FAX 0238-84-5933

## 製品分野・技術的特徴

プレス金型の設計・製造（単発・順送、加工材質：鉄鋼材・非鉄（アルミ・銅））/プレス加工（15t～80tプレス能力にて可能なもの）/研究開発 設計試作請負（CAD・旋盤・フライス・ワイヤ放電など）/スポット溶接、銀ロウ付け/ネジタップ加工及びカシメ/バレル研磨、3DプリンタによるABS・PP樹脂部品試作承ります

光学軸受け部品 材質：A1050、板厚：t1.5 mm  
高精度 異方向穴抜き絞り加工



電子部品洗浄カゴ 材質：SUS304、板厚：t0.3 mm  
金網の網目を変化させずに絞り加工



当社は、医療、通信、重電、光学、建築金物のプレス金型及び部品の製造を手がけております。  
見積もり最短 24 時間以内に回答、短納期、多品種、少量、低コストに柔軟に対応し、  
“こんなのは昌和でしかできない”  
そんな評価をいただけるよう、常日頃努力しております。

建築金物 材質：SPCE、板厚：t1.6 mm  
従来可能とされる高さの 1.5 倍（M8 高さ 11mm）の  
順送バーリング加工



## 【主要設備】

名称	型式・能力	メーカー	台数
プレス機	15t～80t	アイダ・コマツ	16
HB-AC サーボプレス機	45t (HIF45-CS)	コマツ	1
放電加工機		J&A	1
シャーリングマシン		アマダ	1
スポット溶接機		オリジン	2
タッピングマシン	M6 以下	KIRA	3
振動バレル研磨機	40L,100L,200L	チップトン	3
縦フライス盤		牧野フライス	2
汎用旋盤		森精機	1
平面研磨機	PSG63DX	岡本工作機械	1
成型研磨機		日興機械	1
熱処理用電気炉	ELEPOT 1200°C	畑電機製作所	1
3Dプリンタ	UpBOX	実践マシンウェア	1
CAD/CAM	NASKA2.5D ZW3D (3DCAD)	ゴートーソリューション 実践マシンウェア	1 1

## 【企業概要】

代表者 代表取締役社長 小関 博資  
設立年月日 1969年4月1日  
資本金 2,300万円  
従業員数 14名  
認証取得 エコアクション21取得予定  
資格 金属プレス作業 一級技能士 2名  
プレス金型製作一級技能士 1名  
危険物取扱者 乙種第4類 1名  
関係会社等 長井機械工業協同組合

## 【主要取引先】

(株)トプコン山形、日東工器(株)、(株)メドテック  
白河日東工器(株)、(株)かわでん、(株)ニクニ  
サクサテクノ(株)、サクサプレシジョン(株)  
サンリット工業(株)、日本協同企画(株)  
古河電工パワーシステムズ(株)

## 【問合せ先】

担当者：技術営業部長 金田清和

Mail: syowa-ss@e.jan.ne.jp

URL: <http://www2.jan.ne.jp/~syowa-ss/>