

(株)昌和製作所

プレス

〒993-0041 山形県長井市九野本449 TEL 0238-84-1201/FAX 0238-84-5933

製品分野・技術的特徴

プレス金型の設計・製造（単発・順送、加工材質：鉄鋼材・非鉄（アルミ・銅））/プレス加工（15t～80tプレス能力にて可能なもの）/研究開発 設計試作請負（CAD・旋盤・フライス・ワイヤ放電など）/スポット溶接、銀ロウ付け/ネジタッパ加工及びカシメ/バレル研磨、3DプリンタによるABS・PP樹脂部品試作承ります

光学軸受け部品 材質:A1050、板厚:t1.5 mm
高精度 異方向穴抜き絞り加工



電子部品洗浄カゴ 材質:SUS304、板厚:t0.3 mm
金網の網目を変化させずに絞り加工



当社は、医療、通信、重電、光学、建築金物のプレス金型及び部品の製造を手がけております。
見積もり最短 24 時間以内に回答、短納期、多品種、少量、低コストに柔軟に対応し、
“こんなのは昌和でしかできない”
そんな評価をいただけるよう、常日頃努力しております。

建築金物 材質:SPCE、板厚:t1.6 mm
従来可能とされる高さの 1.5 倍(M8 高さ 11mm)の
順送バーリング加工



【主要設備】

名称	型式・能力	メーカー	台数
プレス機	15t～80t	アイダ・コマツ	16
HB-AC サーボプレス機	45t(HIF45-CS)	コマツ	1
放電加工機		J&A	1
シャーリングマシン		アマダ	1
スポット溶接機		オリジン	2
タッピングマシン	M6 以下	KIRA	3
振動バレル研磨機	40L,100L,200L	チップトン	3
縦フライス盤		牧野フライス	2
汎用旋盤		森精機	1
平面研磨機	PSG63DX	岡本工作機械	1
成型研磨機		日興機械	1
熱処理用電気炉	ELEPOT 1200°C	畑電機製作所	1
3Dプリンタ	UpBOX	実践マシンウェア	1
CAD/CAM	NASKA2.5D ZW3D(3DCAD)	ゴートーソリューション 実践マシンウェア	1 1

【企業概要】

代表者 代表取締役社長 小関 博資
設立年月日 1969年4月1日
資本金 2,300万円
従業員数 14名
認証取得 エコアクション21取得予定
資格 金属プレス作業 一級技能士 2名
プレス金型製作一級技能士 1名
危険物取扱者 乙種第4類 1名
関係会社等 長井機械工業協同組合

【主要取引先】

(株)トプコン山形、日東工器(株)、(株)メドテック
(株)かわでん、(株)ニクニ、フジクラ電装(株)
サクサテクノ(株)、サクサプレジジョン(株)
(株)ヤマデン、日本協同企画(株)、(株)トラウム
古河電工パワーシステムズ(株)

【問合せ先】

担当者: 技術営業部長 金田清和

Mail: syowa-ss@e.jan.ne.jp

URL: <http://www2.jan.ne.jp/~syowa-ss/>