

(有)ケーディー技研

金型

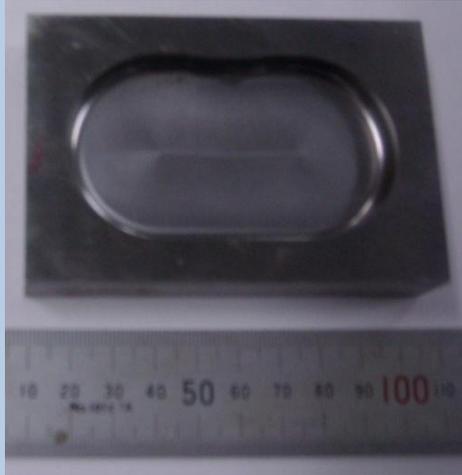
〒993-0071 山形県長井市白兔字六道前1966番地1 TEL 0238-84-7635/FAX 0238-84-3887

製品分野・技術的特徴

金型部品、自動車部品、治工具

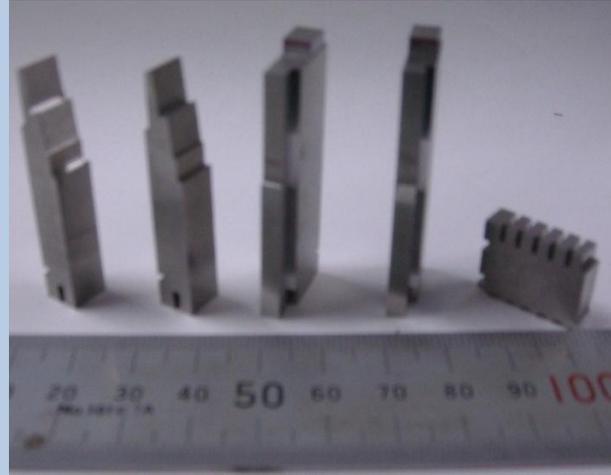
- ◆ 当社は成形研削、ワイヤー加工、フライス加工、片彫り放電加工を手がけています。
- ◆ 金型部品加工から、機械部品や治具品等まで幅広く対応いたします。

フライス加工品



加工精度
切削加工: 0.05mm

金型部品加工品



加工精度
金型加工: $\pm 0.002\text{mm}$

ワイヤー



NCフライス



研削盤(NC)



【主要設備】			
名称	型式・能力	メーカー	台数
研削盤(NC)	MSG3 450*250	アマダ	1
研削盤(成形用)	SE52 500*200	ワシノ	1
研削盤(平研用)	828 450*200	ブラウン	1
NC フライス盤	ST-NR 600*350	静岡	1
治具フライス盤		静岡	1
立フライス盤		静岡	1
ワイヤー	AQ325L 350*250	ソディック	1
放電	EPOC-3 300*200	ソディック	1
CAD/CAM	CADSUPER FX2	アンドール	1
CAD/CAM	CADMEISTER	日本ユニシスエ クセリレーションズ	1

【企業概要】

代表者 代表取締役 影山 敬一郎
創業年 1997年
資本金 300万円
資格 平面研削二級技能士

【主要取引先】

(株)三協製作所、(株)シバックス

【問合せ先】

担当者: 代表取締役 影山 敬一郎
Mail: kdgiken@basil.ocn.ne.jp