

領 収 書

内谷 邦彦 様

印 紙

千	百	十	百	十	百
	1	4	2	2	8

但し 10/12 ~ 10/13 分

上記の通り領収致します

平成 28 年 10 月 14 日



山形県長井市栄町3番10号  
株式会社中央タワシ

代表取締役社長 目 黒 憲 夫  
TEL 0238 (84) 2157  
山形銀行長井支店(普) 0363774

安全と親切を  
乗せて走る。

取扱者印

毎度有難うございます。今後とも御利用下さいませよう御願い申し上げます。

27.6 2×50×100冊

2016年10月13日 曜日

領 収 証

内谷 邦彦 様

¥9,396-

御宿泊代として

但し、  
有限会社 追分温泉

宮城県石巻市北上町女川大峯1番地  
電話:0225-67-3209

担当者

\*保管上のお願

財布等で保管戴く場合、印刷面を内側に折って保管願います。

領収証No 0642

領 収 証

内谷 邦彦 様

No. \_\_\_\_\_

★

¥5,400-

但

視察代として

2016年10月25日 上記正に領収いたしました

内 訳

税抜金額

消費税額等(%)

収 入  
印 紙

コクヨ ウケ-1097

〒986-1313 宮城県石巻市雄勝町桑浜字東原60

MORIUMIUS

TEL0225-25-6506 FAX0225-25-6830

amazon.co.jp

注文番号250-8651111-1404668の領収書  
このページを印刷してご利用ください。

発行日: 2016年4月19日

様

注文日: 2016年4月16日  
Amazon.co.jp 注文番号: 250-  
8651111-1404668  
ご請求額: ¥ 5,280

2016年4月17日に発送済み

注文商品	価格
16点 EPSON エプソン純正両面上質普通紙[再生紙]A4 250枚 KA4250NPDR	¥ 330
販売: 株式会社コジマ (出品者のプロフィール)	

コンディション: 新品

この商品は宅配でお届けする商品です。お届けのみでセッティング(設置)  
作業は行っておりません。

お届け先住所:  
内谷 邦彦  
993-0033  
山形県 長井市今泉766

商品の小計: ¥ 5,280  
配送料・手数料: ¥ 0

注文合計: ¥ 5,280

配送方法:  
通常配送

この配送分のご請求額: ¥ 5,280

## 支払い情報

支払い方法:

商品の小計: ¥ 5,280  
配送料・手数料: ¥ 0

請求先住所:  
内谷 邦彦  
993-0033  
山形県 長井市今泉766

注文合計: ¥ 5,280

ご請求額: ¥ 5,280

No 044206

領 収 証

2016 年 4 月 20 日

内谷 邦彦 殿

¥ 6,850-

但内、消費税額

上記の金額正に領収致しました



八 木 株 式 会 社

〒600-8861 京都市下京区七条御所前北町72  
TEL (075) 304-239(代)  
FAX (075) 304-230  
綾部営業所 綾部市湖垣町古川12番地  
TEL (0773) 42-9578(代)  
FAX (0773) 42-7278



領 収 証

内谷 邦彦

様

No. \_\_\_\_\_

★

¥ 5,400-

商品代として

2016 年 4 月 21 日 上記正に領収いたしました

内 訳 \_\_\_\_\_  
現 金 \_\_\_\_\_  
小 切 手 \_\_\_\_\_  
手 形 \_\_\_\_\_  
消費税額等( %) \_\_\_\_\_

収入印紙



領収日: 2016/07/11

〒993-0033  
山形県長井市今泉766

内谷邦彦 様



ハグルマ オンラインストア  
株式会社 羽車  
〒599-8101  
大阪府堺市東区八丁町3-50  
TEL 0120-890-982  
FAX 0120-890-883

## 納品書兼領収証

お支払い方法

クレジット決済

伝票番号

207821

発送日

2016/07/11

この度はご注文を頂きまして誠にありがとうございます。

No.	品番	品名	数量	単価	金額
1	16312059	長3サイド封筒 ハーフカラーグリーン81.4g郵便赤枠付	1500	4.27	¥6,405
その他費用					¥0
合計金額(税込)					¥6,405

### 【商品の返品について】

商品の品質には万全を期しておりますが、万一送られてきた商品に不良や破損品がありました場合は責任をもってお取り替えいたします。お手数ですが、まずはご連絡ください。その際、商品の返品先住所をご連絡いたします。お客様のご都合による返品もお受けいたしておりますが、返送料はお客様がご負担ください。返品のご連絡は商品納品後一週間以内をお願いいたします。  
※印刷付封筒・別製封筒(またはカード類)の場合は、お客様のご都合による返品はお受けできません。ご返金につきましては、ご注文時のお支払方法により、その都度ご連絡いたします。

行政視察結果報告書(政務活動費)

視察月日	平成28年 10月 12日(水)～10月 13日(木)
視察項目	1. 企業訪問 サリット工業宮城工場 豊田合成東日本株式会社(色麻町、栗原市)
	2. 仙台子供体験プラザ (仙台市)
	3. 復興まちづくり情報交流館、次世代園芸施設、モリミアス (石巻市)
	4. シーパルピア女川 (女川町)
1. サリット工業宮城工場 豊田合成東日本株式会社、トヨタ自動車東日本向け製品生産メカを見学、一般企業でのコストに関する考え方や、品質に関する考え方を学ぶことを目的に訪問。	
2. 仙台子供体験プラザ キャリア教育の先進事例確認のために訪問、仙台市ならではの施設と感じる、各企業が子供たちのために無償で様々な製品やノウハウを提供している、長井市でこのような事業は無理なために、方法を検討する必要がある。	
3. 震災からの復興状況確認のために訪問、今だ、道半ばの感じがする。ただし様々な試みが行われており、今後の活躍が期待される。	
4. 女川町で展開されている市場や加工場と商業地、居住地区、を震災の経験値により設定、標高により分けることにより災害からの安全性を担保している。商業地については今後、どれだけ集客できるかによって変わってくるために集客をどうするかが大きな問題となる。	
【別添、資料添付】有	

以上のおり報告します。

平成 29 年 3 月 2 日

長井市議会議員 内谷邦彦



長井市議会議長 渋谷佐輔様

平成 28年 10月 21日

長井市議会 創生会行政視察  
宮城県内 企業及び自治体施設の見学

創生会 内谷 邦彦

期日 平成 28年 10月 12日～13日

参加者 宇津木議員 浅野議員 金子議員 平議員 鈴木議員 五十嵐議員 内谷

仙台子供体験プラザより 泡瀬地方創生参事合流

日程 10月 12日 9:30～ サンリット工業株式会社宮城工場

相手先対応者 ■■■工場長様

長井市今泉に本社があるサンリット工業株式会社の宮城工場を訪問、現在トヨタ自動車東日本 岩手工場大衡工場向け量産ライン品の生産を行っている、私にとっては以前勤めており、メインメンバーとして宮城工場を立ち上げた経緯があり詳細を確認、現在宮城工場メイン車種のシエンタの生産が順調ではあるが、今後を考えた場合、以前話が合った、ピッツを東北に持ってくる計画がフルモデルチェンジ時期に変更となっているようで、ピッツでの生産部品受注が今後の大きなテーマとなっているようであったまた、現在フロントグリルが大型化となっているが、今後デザイン上どこまで続くのか見極めるの必要があり生産機械のレイアウト変更についても検討課題となるようであった。

10月 12日 10:30～ 豊田合成東日本株式会社

相手先対応者 取締役社長 ■■■氏 常務取締役 ■■■氏 管理部部长 ■■■氏 品質室 ■■■室長

愛知県清洲市に本社がある、豊田合成株式会社の東北地区拠点の工場、豊田合成株式会社に関して設立が1949年6月で 資本金 280億円 2015年の連結の売上が7,818億円 純利益が202億円、社員数が35,903名の企業で、全世界での拠点は国内営業所3か所 生産拠点14か所 米州 21拠点 豪亜 24拠点 欧州・アフリカ 5拠点あり、全世界のトヨタ自動車の生産拠点の近く工場を構えている事となります。豊田合成東日本に関しては昨年6月より生産を開始、宮城工場社員 160名内派遣社員は43名 岩手工場(トヨタ自動車東日本岩手工場内サテライト工場)では、79名のうち請負社員が76名となっています、宮城工場内で社員については管理職は現在豊田合成からの出向ですが一般社員については近隣市町からの採用となっているとのことでした、生産品目については車本体とドアとのシーリング材の生産を行っており、合成ゴムの精練から形状を決める型を使っての押し出し、定寸でのカット、車体形状に合わせての型を使用しての接着及び、車体に組み込むためのクリップの挿入までの一貫工場となっております、艶消しの塗装の対応もやっております。生産ラインは効率的に考えており移動の無駄もなく流れが簡単にわかる工程となっております、品質の安定が図れる工場だと思いました。

10月12日 14:00～ スチューデントシティ(仙台子供体験プラザ)

仙台市教育局学校教育課 学びの連携推進室 室長 ■■■氏 ■■■氏 ■■■氏

仙台市での小中学校段階でのキャリア教育施設で、中東カタル国からの被災地復興支援での授業採択を受け、企業や市民と幅広く連携しながら実施している。小学生高学年を対象とし、働く側と買う側の両方を体験を通して、児童が社会の仕組みや経済の働きを理解すると共に、働くことの意義や仕事を通じて支えられていることを学び、勤労観や職業観を育てる「スチューデントシティ」と中学生を対象とし年齢、家族構成、年収などの与えられた条件の中で、一人の社会人として税金、保険をはじめ食費や家賃、光熱水費、物品の購入など消費者としての、生活費計画を行うことを通して、金銭感覚、情報を適切に選択収集し判断、生活設計力を育成し進路選択や将来設計につなげる「ファイナンスパーク」がありました、学校での事前合宿⇒体験学習⇒事後学習となっており、協賛企業のカも借り運営、体験学習施設としては素晴らしいの一言で、義務教育では体験できない社会の仕組みを理解し今後につながる教育と感じました。

10月12日 16:30～ 道の駅「上品の郷」

宮城県石巻市 国道45号線設置されている道の駅、売り物は併設されている温泉保養施設であり、農産物直売所に関してはあまり見るべきものはないのかなと思いました。

10月 13日 9:30～ 石巻市復興まちづくり情報交流館 ■■■氏

東日本大震災以降の復興状況について、各種資料を見ながら説明を受ける、復興についてはいまだ道半ばの印象、その後震災時に多くの小学生、教師がなくなった大川小学校視察、津波により被災した小学校を見津波が2階部分全てを覆った惨状を見、自然の脅威の大きさをさらに感じた。

10月13日 10:00～ 次世代園芸施設「株式会社 デ・リーフデ北上」

代表 ■■■ 石巻市北上総合支所 ■■■ 支社長 産業部産業推進課 ■■■ 主幹、■■■ 復興支援専門員  
再生可能エネルギーを使用したトマトとパプリカの一貫生産と販売を目的として設立、稼働間もなく視察の受け入れは初めてとの事、施設及び栽培技術についてはオランダの先進的栽培技術の導入など高度な環境制御技術による周年・計画生産の実施の技術を導入し、従業員39名にて運営、エネルギー供給については木質バイオマス、地中熱交換ヒートポンプ、LPGボイラーを使用、雨水貯水槽を持ち、トマトについては作付面積 1.1haで370t、パプリカについては作付面積1.3haで260tの生産目標を掲げている。

10月13日 13:00～ モリウミアス

雄勝の豊かな森と海の郷で自然とともに生きる暮らしを体験する、複合体験施設で廃校を利用し、ボランティアにより校舎の手直しや宿泊施設などを作り、林業体験や漁業体験による自給自足生活により、現在の恵まれた生活と対比した生活を送ることにより、たくましく生きる力をはぐむ場所となっている。寒いときは寒く、暑いときは暑い状況での生活を送る、七泊八日のプラン子どもだけの参加で宿泊費 51,408円 プログラム参加費 83,160円で都会の子供たちを対象としているのかと思われるほど参加費用的には高い感じがする。

10月13日 14:50～ シーバルピア女川 女川町議会 ■■■ 議長、女川町 ■■■ 副町長、産業振興課 ■■■ 課長  
女川町の震災後の中心部の復興市街地整備状況を視察、災害危険区域と居住地を標高により分類、原型復帰した地域には魚市場や水産加工場を、明治三陸津波と同程度の高さに商業業務エリアを、今回と同程度の津波高さ以上の標高地に居住地をまとめることとしている。商業地についても傾斜をつけている。今後どれだけ集客できるかが問題のように思われる。