



事例 高効率空調機器への更新による省エネの実践

1. 主な取組みと効果について



- ・主な取組み内容：① 高効率空調機器への更新（工場内の7台を更新 令和6年、7年）
② 生産設備の更新、改良
- ・光熱費の削減量：①・②の全体で前年同月比-14.1%（約76.2万円/月）を削減した。
- ・省エネ・省コスト効果 ※ ①の高効率空調機器のみ

電力使用量



「月約4,500kWh」を削減

原油換算



「年間 11.5kℓ」を削減

コスト削減



「年間 136万円」を削減(予定)



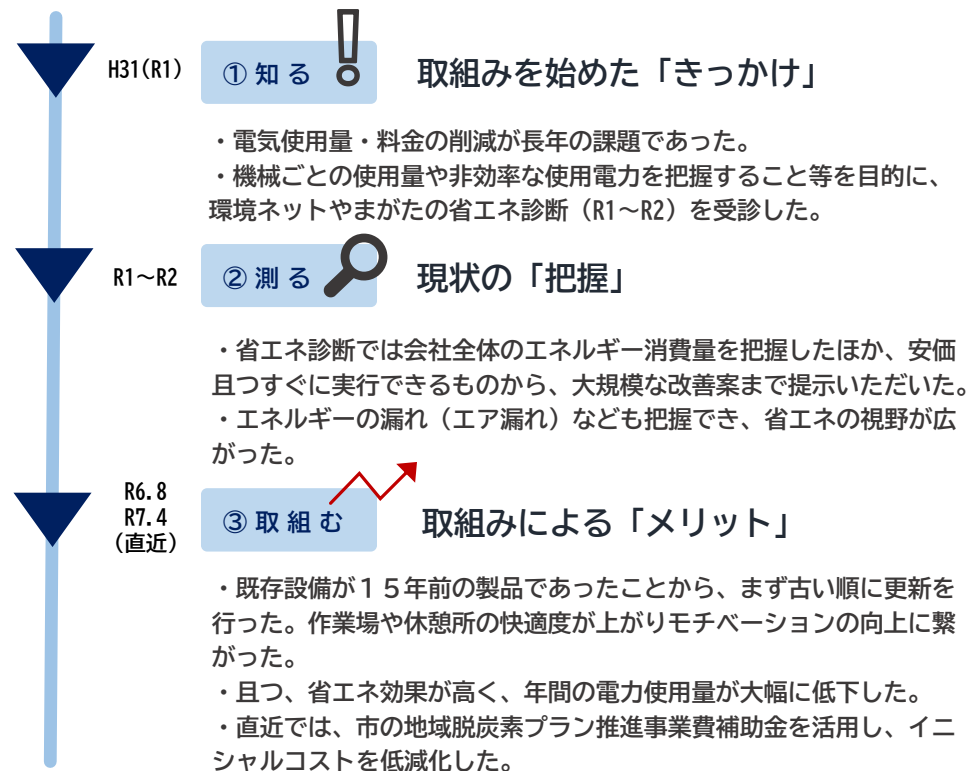
事業者名：サンリット化成株式会社（製造業）



- ・業 種：製造業
- ・住 所：長井市時庭2306番地
- ・電 話：0238-88-9632
- ・従業員数：109名
- ・事業概要：プラスチック成形、射出成形



2. 取組みの経緯や詳細について



事業者の声：サンリット化成株式会社 工場長 渡沢 幸範 様

省エネ診断を契機に、設備の更新や得意先からの調査等もあり、脱炭素経営を考え始めました。省エネ診断では、工場全体の大規模な提案や、安価でかつ手軽ですぐ実行できそうな内容まで具体的かつ親身にご提案いただきました。将来を見据えた省エネルギー対策や、他事業所での改善例など中長期的な提案などもお話しいただいておりますので、来年度以降に予算化し実施したいと考えています。

従業員の日々の省エネ意識は定着しつつありますが、まだまだできることがありますので再度省エネ診断を受診し、取組み項目を増やしていきたいです。